

**Kickbokserzy Dragona Starachowice nie stanęli na podium Mistrzostw Europy juniorów i kadetów. Siebyła, Gunia i Mamerski zapewniają jednak, że zdobyte doświadczenie przełoży się na sukcesy w przyszłości.**

66 medali kickbokserskich Mistrzostw Europy kadetów i juniorów zdobyli reprezentanci Polski podczas imprezy rozgrywanej w Macedonii. W stolicy kraju – Skopje – biało-czerwoni 9-krotnie stawali na najwyższym stopniu podium, 11 razy otrzymywali srebrne medale i 46-krotnie wywalczyli brązowe krążki. Niestety w gronie medalistów nie ma reprezentantów Klubu Sportowego Dragon. Podopieczni Marka Jasińskiego przegrali swoje walki i do Starachowic powrócili z cennym doświadczeniem, ale bez medalowego sukcesu.

Joanna Siebyła, Adrian Gunia i Karol Mamerski to trójka reprezentantów starachowickiego Dragona, która ruszyła w wyprawę do Macedonii z nadzieją na korzystne dla nich rozstrzygnięcia. Niestety rywale okazali się lepsi i walki naszych kickbokserów na ringu oraz tatami zakończyły się porażkami.

### **Serbsko-węgierska przeszkoda**

Siebyła przegrała w formule kick light swoją walkę z Węgierką Lillą Szeleczi, choć w opinii jej trenera werdykt sędziów nie był do końca słuszny. Mamerski uległ Serbowi Denisowi Malici w rywalizacji low kick w kategorii do 67 kg. Gunia natomiast przegrał swoją walkę z reprezentantem Węgier Adamem Sandorem. Trzy walki i trzy porażki to bilans naszych zawodników.

### **WALKA KAROL MAMERSKI - DENIS MALICI**

W swojej kategorii Alicja Siebyła została sklasyfikowana na miejscu 9-tym, ex-aequo z pięcioma innymi zawodniczkami. Złoto zdobyła Austriaczka Nurhana Fazlić.

Na miejscach 9-16 rywalizację ukończył również Karol Mamerski. Złoty medal i mistrzostwo Europy wywalczył natomiast Rosjanin Magomed Abdurahmanow.

Adrian Gunia został sklasyfikowany w oficjalnych wynikach mistrzostw na pozycji 5-8. Najlepszy w formule K1 kategorii do 60 kg okazał się Serb Jovan Nikolić. Pogromca Adriana – Węgier Sandor – wywalczył brązowy medal.

**Trzymamy kciuki za naszych reprezentantów w kolejnych imprezach mistrzowskich!**

## Sport i rekreacja

Opublikowano: poniedziałek, 11, wrzesień 2017 09:30

Odśtony: 81037

